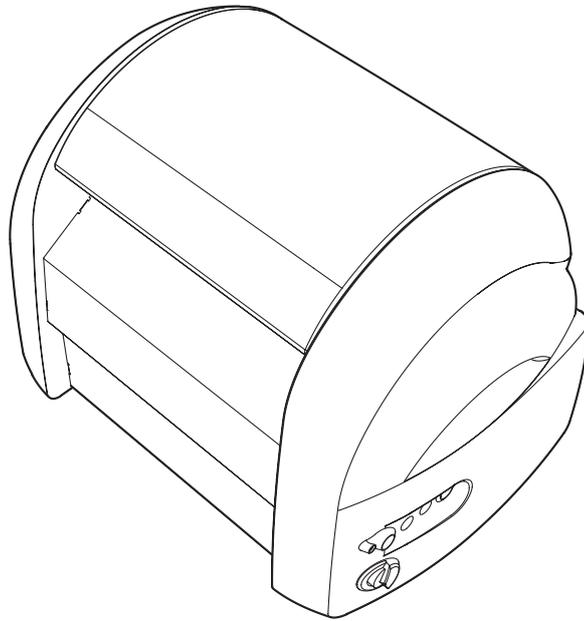


# CPM-200GM

## 操作手冊指南

# Bepp



- 操作前，請閱讀本手冊。
- 請將本說明書存放在安全的地方。
- 未經我們許可禁止複製部分或全部手冊。
- 手冊中的信息如有更改，恕不另行通知。





# 目錄

## 請務必閱讀這些

引言 .....	3
關於本手冊 .....	3
使用注意事項 .....	4
免責聲明 .....	4

產品規格 .....	5
------------	---

## 使用前

包裝內容物 .....	6
組件名稱 .....	6
主要的按鍵功能 .....	6

## 機器的準備

裝置貼紙 .....	7
插入可補充色帶盒 .....	8
更換補充色帶 .....	9
安裝（更換）切割刀 .....	11
調整切割壓力 .....	12
連接電源和打開電源 .....	13

## BepopPC EX 軟體安裝

在安裝前，請仔細閱讀。 .....	14
BepopPC EX 印表機驅動程式安裝程序 .....	15
CPM-200GM IP 地址設定 .....	20

## 首先，讓我們試試看！

製作一個標誌。 .....	22
檢查貼紙剩餘長度。 .....	25
調整列印溫度 .....	26
編輯設定和切割標誌 .....	27
如何取出切割文字的說明 .....	28

## 卸載方法

如何卸載 “BepopPC EX” .....	31
印表機卸載 .....	32

如何使用 BEPOP 網站 .....	32
---------------------	----

故障排除 .....	33
------------	----

# 請務必閱讀這些

## 引言

感謝您購買 CPM-200。

CPM-200 是 200mm 寬的標誌和標籤製造機器，使任何人都可以輕鬆地製作標籤貼紙，如招牌，引導指示，豐富多彩，高質量的標籤。為了最大限度地提高了產品的使用壽命，請按照說明書使用 CPM-200。

## 關於本手冊

### ■ 題示

手冊和機器使用的各項提示，以確保您能夠安全，正確地使用機器。

下面介紹的各項提示：

	<b>警告</b>	這種疏忽可能導致工人死亡或嚴重傷害。
	<b>注意</b>	這種疏忽可能導致工人受傷，損壞機器或導致產生的數據遺失。

### ■ 符號

		
表示“你應該如何知道的。” 具體的特定提示或接近這個符號。	表示“你不能做什麼。” 明確禁止在特定或接近這個符號。	表示“你必須做什麼。” 特定指示在這個符號。

# 使用注意事項

## 警告

- |   |  |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"><li>切勿將任何異物放入機器內，如手指，筆，電線等。它會發生故障或導致火災，觸電或受傷。</li><li>切勿將手或物體放入切斷區。它可能導致機器損壞和人身傷害。</li><li>直接從電源插座獲得電源。不要把電源插在多數負荷延長線。這可能會導致火災。</li><li>不要修改電源線。這樣做會引起火災或觸電。</li><li>切勿將重物放在電源線上。否則可能會損壞電線，導致火災或觸電。</li></ul>       | <ul style="list-style-type: none"><li>確保沒有水或化學品濺到機器。如果水，或者內部由於某些原因，請立即拔下電源插頭，並與經銷商聯繫進行維修。如果機器在這樣的狀態下使用，可能會發生故障或導致火災或觸電。</li><li>不使用機器，如果它有一些問題徵兆。如煙霧，異響，或難聞的氣味。在這種狀態下使用機器可能會導致火災或觸電。在這種情況下，請立即拔下電源的電源插頭，並與經銷商聯繫進行維修。</li></ul> |
| <ul style="list-style-type: none"><li>不要使用捆綁的電源線。發出的熱量可能會引起火災或故障。使用之前請務必分開捆綁的電源線。</li><li>不要用濕手連接，或切斷電源插頭。你可能遭受到電擊。</li><li>不要用濕手或穿濕衣服操作機器。你可能遭受到電擊。</li><li>當它連接通電後不要將紙布放在機器上。這樣做會引起火災或故障。</li><li>當拔下電源插頭，直接持有它；不要拉扯電源線。拉扯電源線會損壞，導致火災或觸電。</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>切勿拆解或改造機器。這可能導致火災，觸電或故障。</li></ul>   |
|   | <ul style="list-style-type: none"><li>僅在指定的電源電壓運行該機器。使用任何其他電壓可能導致火災或故障。</li><li>機器一定要接地。否則，可能會發生短路，火災或觸電的結果。</li><li>定期清潔電源插頭。積累了長時間的灰塵可能會導致火災或故障。</li><li>保持切削刀具（切割刀）放在兒童接觸不到的地方。如果吞入，立即就醫。</li></ul>                         |

## 注意

- |   |   |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"><li>在平坦的表面安裝機器。不要在不穩定的位置安裝，如搖晃的平台或傾斜表面。本機可能翻倒或從平台摔落而引起損害或故障。</li><li>不要在陽光直射下使用機器，或在高溫，潮濕，濕氣凝結的地方。它會導致不穩定操作或故障。</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>當不使用機器很長一段時間，請務必從電源插座上拔下電源插頭。</li><li>移動機器時，請務必從電源插座上拔下電源插頭。移動設備與連接至電源插座上的電源插頭可能會損壞插頭或電線，導致火災或觸電。</li></ul>   |
| <ul style="list-style-type: none"><li>不要共享，需要大電量的任何設備（空調，冰箱，微波爐，辦公自動化設備等）電源插座。它可以降低電源電壓和導致機器故障。</li><li>不要直接用你的雙手接觸 USB 接口。靜電可能會引起麻煩。</li></ul>             | <ul style="list-style-type: none"><li>當列印貼紙與色帶不順或切割異常，機器內部的異物干擾正常工作時，在消除干擾之前請關閉電源。否則，您可能因機器突然啟動而受傷。</li><li>當打開或關閉上蓋，小心不要讓手夾傷。</li><li>移動機器時，請務必關閉上蓋，托住機身底部搬運它。如果不這樣做可能會導致受傷或故障。</li><li>當更換刀具（切割刀），一定要關閉電源。否則，您可能因機器突然啟動而受傷。</li></ul> |
| <ul style="list-style-type: none"><li>切勿觸摸印字頭。列印完畢後不要馬上觸摸印字頭，這會非常熱，可能會燙傷。另外，如果印字頭用手指撥弄，它可能會引起麻煩。</li></ul>  | <ul style="list-style-type: none"><li>注意，切削刀具（切割刀）的邊緣是非常尖銳。別碰它。你可能會受傷。</li></ul>  |
| <ul style="list-style-type: none"><li>保存在個人電腦中的數據不能被永久保存。我們可以不負責由於故障或維修造成的損害，或利潤損失與數據遺失。</li></ul>  |   |

## 免責聲明

MAX 對於不按照本手冊操作，將不承擔發生的責任，損害賠償以及不能夠使用機器（故障），導致利潤損失或任何損失，或機器相關的繼續損壞。

# 產品規格

產品	CPM-200GM	
印字機部份	印字方式	熱轉印
	印字解析	300dpi
	印字速度	25 mm/sec.
切割刀部份	解析度	0.025 mm
	切割速度	120 mm/ 秒 . 最大值
最大輸出範圍	200 × 2,000 mm	
介面	USB2.0 LAN 100baseTX	
工作環境	溫度：10 - 27°C (25°C 時建議列印全彩) 濕度：35 - 70% (注意不可結露) 建議不超過 27°C 60 或 70%以上濕度	
電源輸入	AC 100 - 240 V 50/60 Hz	
額定電流	2A	
外形尺寸	425 mm × 315 mm × 315 mm (W) × (D) × (H)	
重量 (本體)	15.5 kg	

\* 設計，規格如有更改恕不另行通知。

## 警告

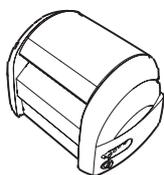
本產品符合 EN55032. 的 A 級在國內環境中，該產品可能會導致無線電干擾此情況下，使用者需採取適當的措施。

# 使用前

## 包裝內容物

打開包裝，並確認所有下列項目都包括在內。

(1) CPM-200GM



(2) 切割刀 (1 支)



(3) 鑷子



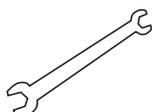
(4) 刮板



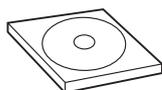
(5) 切割刀座  
(出廠時已安裝)



(6) 更換刀座和調整刀座  
專用板手



(7) 電腦軟體  
(CD-ROM)

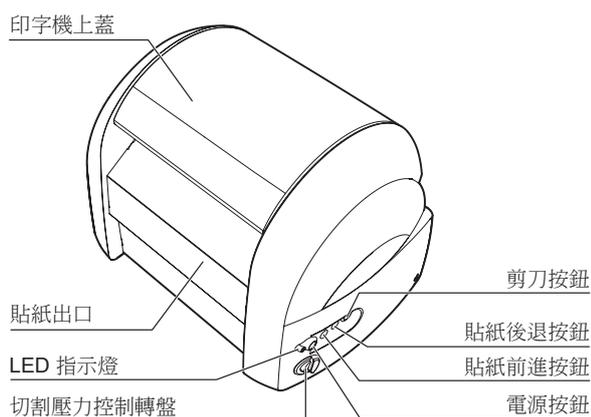


(8) 操作手冊  
(本手冊)

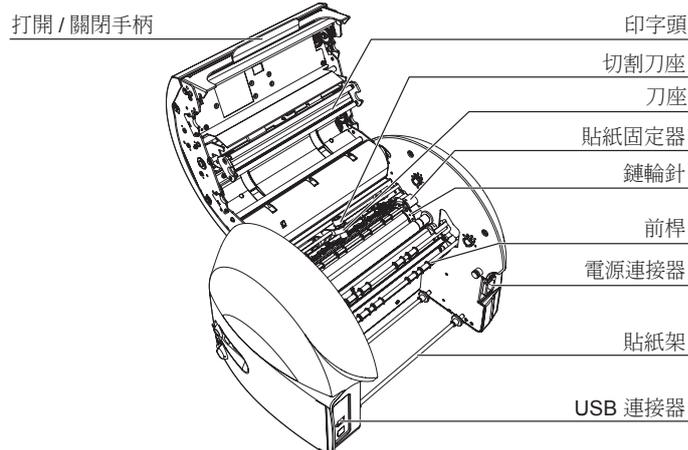


## 組件名稱

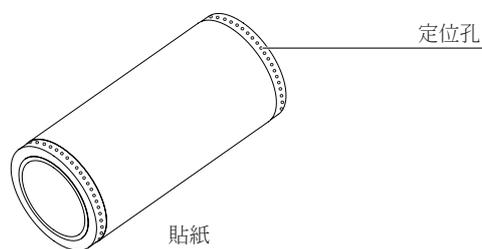
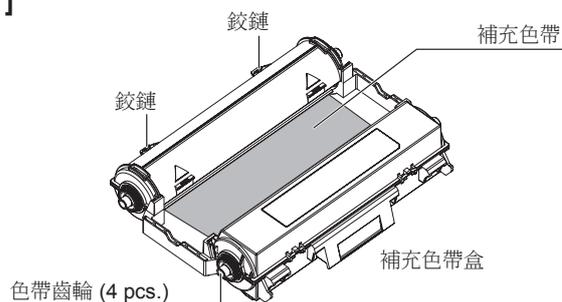
### 【主機前面】



### 【主機背面】



### 【耗材】



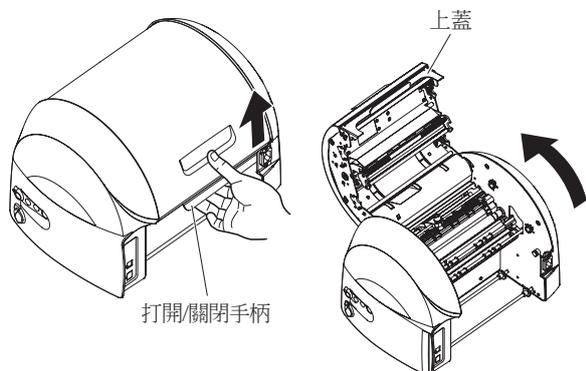
## 主要的按鍵功能

- 電源按鈕 : 用於開啟 / 關閉電源。
- LED 指示燈 : 當電源被接通時亮綠色。  
亮紅色時通知你一個錯誤或閃爍。  
(有關錯誤的詳細信息，請參閱 PC 螢幕上顯示的狀態監視器的信息。)
- 貼紙前進按鈕 : 而該按鈕被按下時貼紙前進。
- 貼紙後退按鈕 : 而該按鈕被按下時貼紙後進。
- 剪刀按鈕 : 用於切斷貼紙。

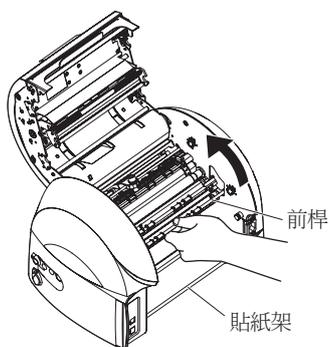
# 機器的準備

## 裝置貼紙

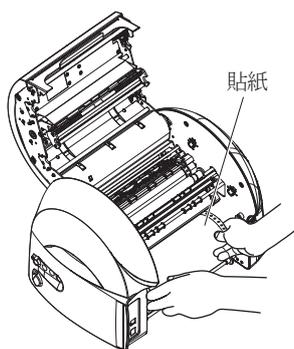
1 拉起打開 / 關閉手柄，打開上蓋。



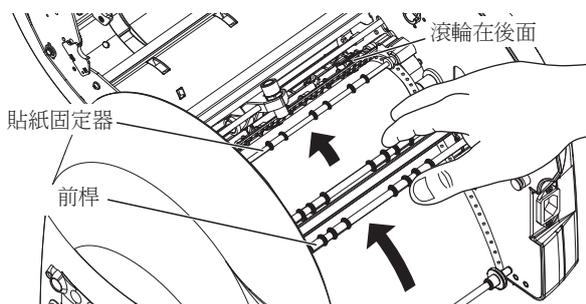
2 拉起前桿。



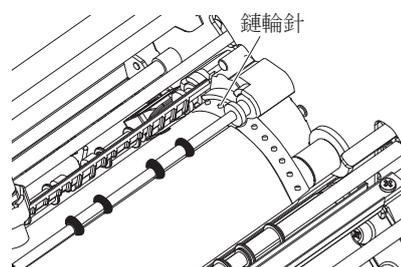
3 貼紙放置在貼紙架上。



4 拉起前桿，經由下方穿入貼紙至貼紙固定器下方為止。



5 貼紙左右孔洞對準鏈輪針。

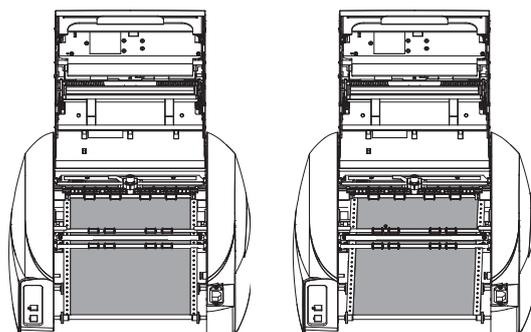


貼紙保持水平，將鏈輪針插入左右孔洞。  
如果鏈輪針未插入或貼紙放不直，貼紙將不能正常輸送。

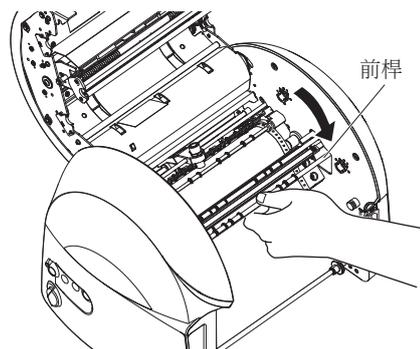
水平裝入貼紙。

正確

錯誤



6 放下前桿，固定貼紙。

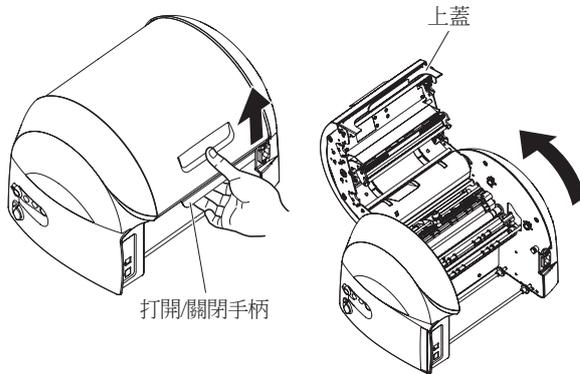


7 關閉上蓋，直到聽到“卡嗒”鎖定的聲音。

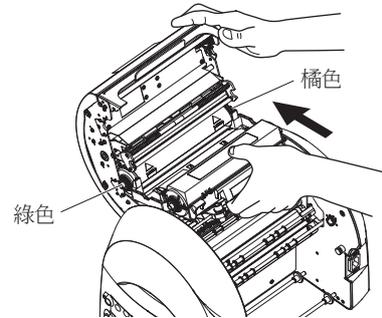
7

# 插入可補充色帶盒

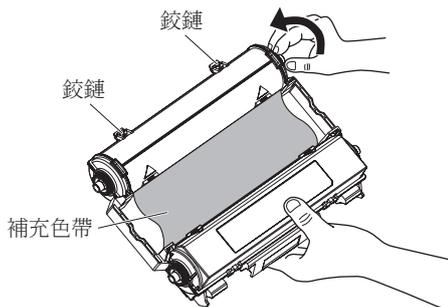
**1** 拉起打開 / 關閉手柄，打開上蓋。



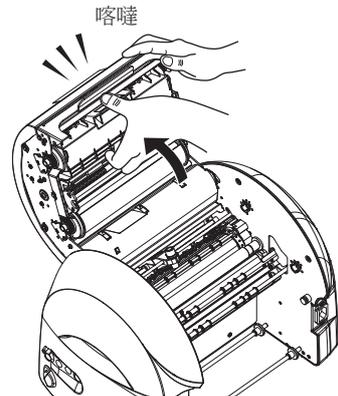
**3** 裝上可補充色帶盒，在上蓋背面溝槽中對準鉸鏈。確保色帶齒輪的顏色上印有 CPM-200 對應顏色。



**2** 查看補充色帶是否鬆弛。如果補充色帶有鬆弛，握住補充色帶盒，如圖中所示，把色帶齒輪往箭頭指示方向轉，並收緊。

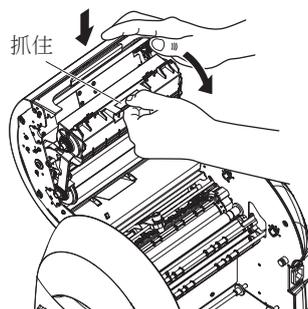


**4** 補充色帶盒往上推，用鉸鏈作為槓桿。力推它直到發出“喀噠”的聲音，補充色帶盒固定完成。

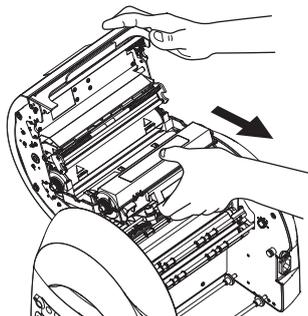


## 從 CPM-200 取下補充色帶盒

**1** 打開上蓋，握住補充色帶盒卡榫向外拉。



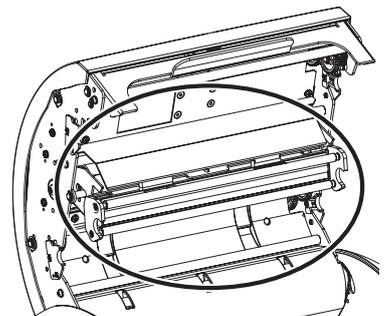
**2** 向下取出補充色帶盒，然後將其拉出。



### 警告

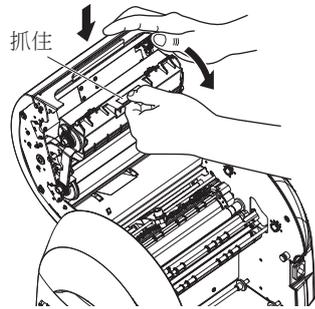


請勿觸摸印字頭。  
可能會導致故障或燙傷。

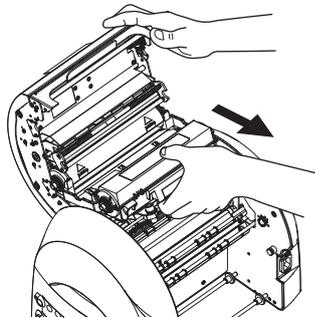


# 更換補充色帶

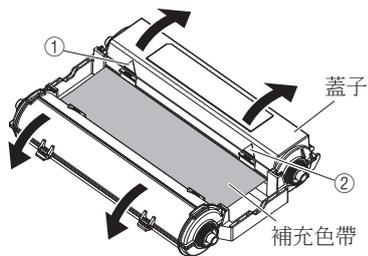
**1** 打開上蓋，握住補充色帶盒卡榫向外拉。



**2** 向下取出補充色帶盒，然後將其拉出。

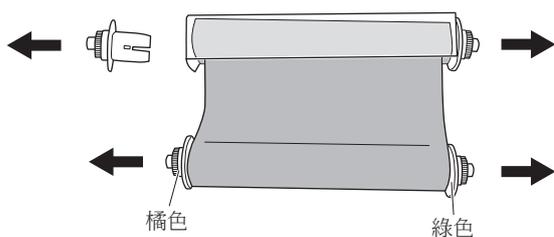


**3** 打開補充色帶盒外蓋，取出舊補充色帶。



如果蓋子很難打開，先拉起位置①在拉起位置②。

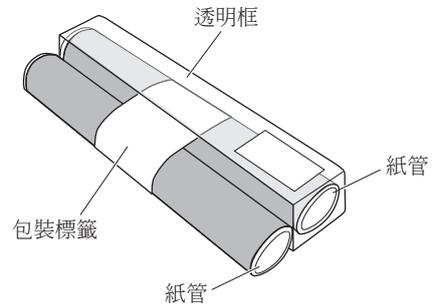
**4** 卸下四個齒輪（兩個橘色，兩個綠色）從補充色帶軸心取下。



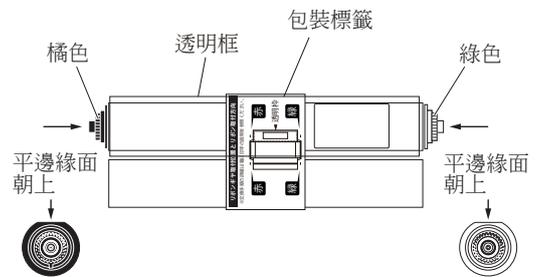
橙色齒輪的形狀不同於綠色齒輪。



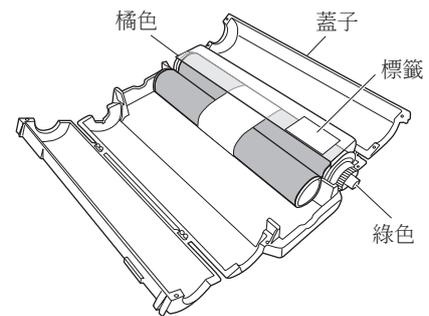
**5** 準備新的補充色帶。



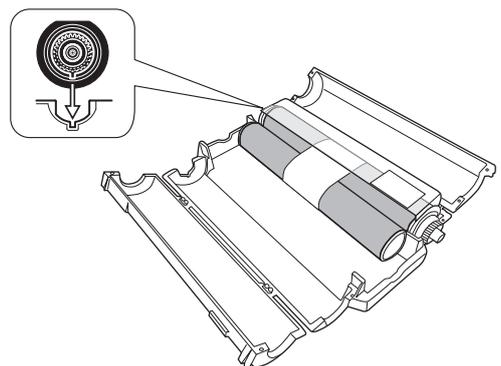
**6** 將兩個齒輪（一個橘色，一個綠色）插入透明框邊軸心。把齒輪安裝在透明櫃架里的色帶芯，齒輪的平邊緣面必須朝上。



**7** 補充色帶的透明框架，側放開啟的補充色帶盒。

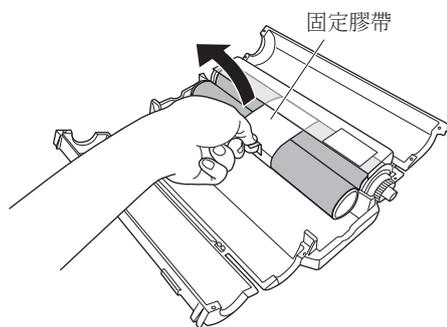


用力將橙色齒輪的突出部分入卡入盒的凹處。

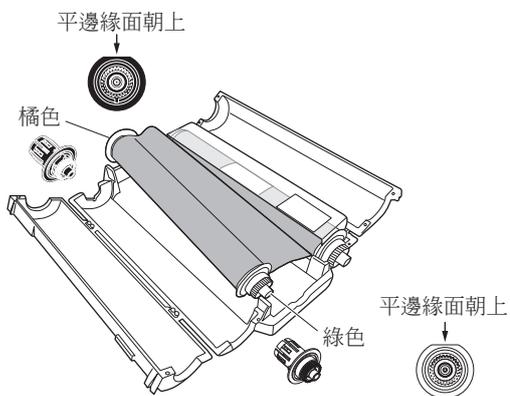


**8**

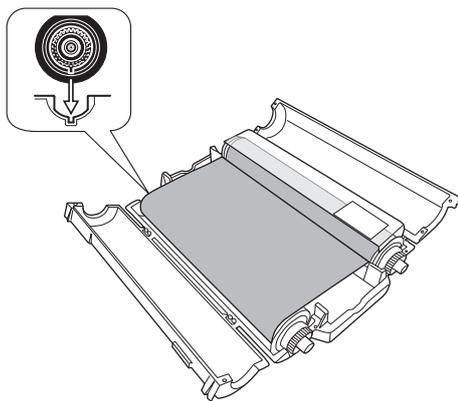
拆下固定膠帶。

**9**

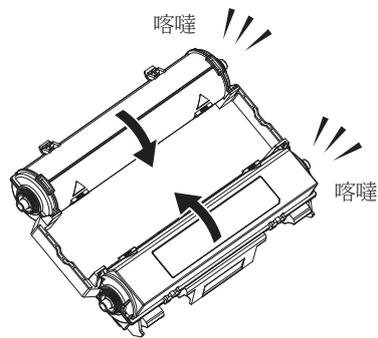
將剩餘的齒輪（一個橘色，一個綠色）裝入補充色帶軸心。確保平邊緣面朝上。



補充色帶放置在補充色帶盒另一邊。  
用力將橙色齒輪的突出部分入卡入盒的凹處。

**10**

緊緊合上色帶盒蓋，直到“喀噠”聲。



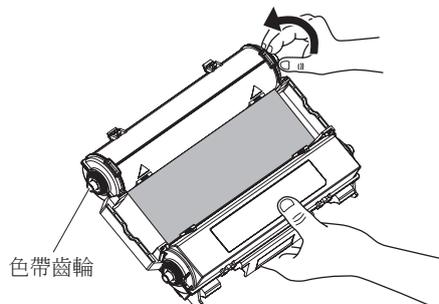
如果蓋不緊

檢查步驟如下 **7** 和 **9**。

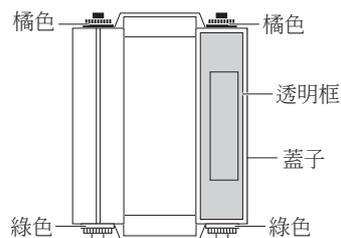
- 透明框架以正確的方向插入？
- 橙色齒輪的突出部分牢固地插入盒的凹處部分？

**11**

轉動色帶齒輪往箭頭的方向，直到補充色帶顏色完全暴露。

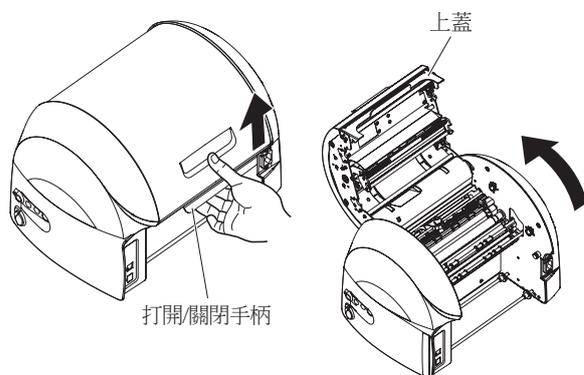
**12**

檢查色帶齒輪插入正確的方向。

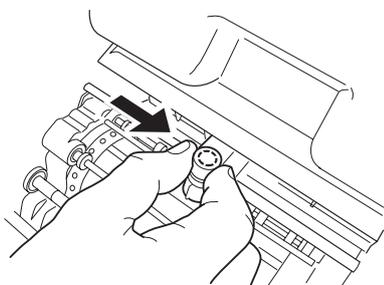


# 安裝（更換）切割刀

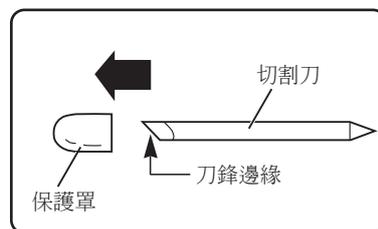
**1** 檢查時電源關閉，並且拉起打開 / 關閉手柄，打開上蓋。



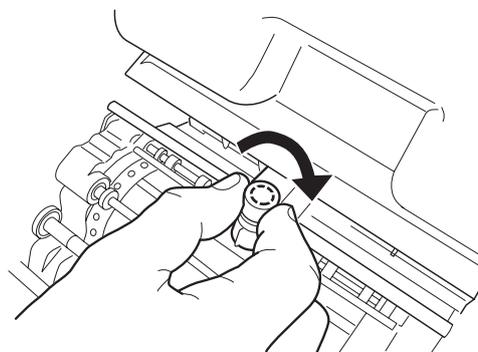
**2** 手移動到切割刀座上，以逆轉取下蓋子。



**3** 準備新的刀具（切割刀），並取下其保護罩。



**4** 切割刀放入切割刀座內，不要往下壓切割刀，順轉蓋上蓋子。否則將不能正確地切割。



## 警告

❗ 保持刀具（切割刀）放在兒童接觸不到的地方。如果吞入，立即就醫。

## 注意

❗ 當安裝或拆卸刀具（切割刀），一定要關閉電源。否則，您可能因機器突然啟動而受傷。請勿觸摸刀刃邊緣。你可能會受傷。

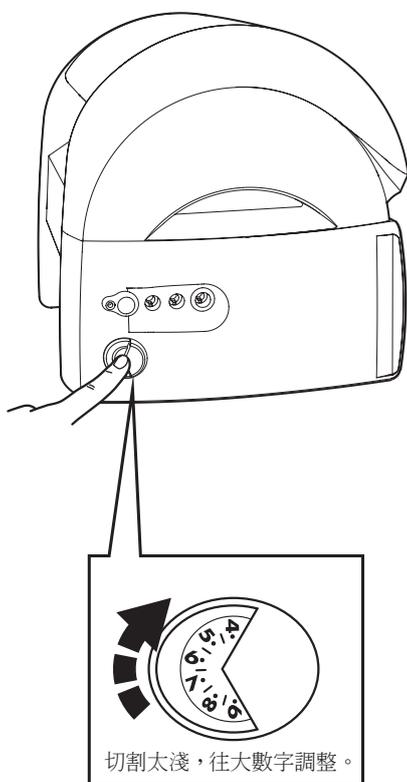
## 調整切割壓力

切割深度通過改變切割刀壓力（切斷壓力）進行調整。

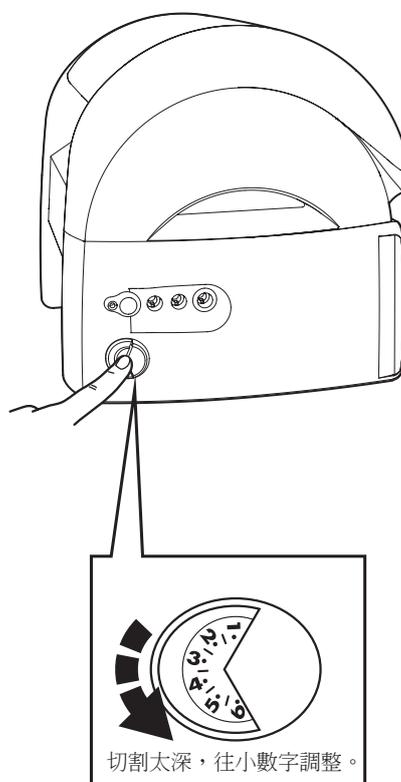
該切割刀可能切割過多或失敗取決於材料，溫度的類型等等。因此，我們建議切割壓力在事先的測試和切割壓力調整。

適當的切割壓力留下離形紙輕微的痕跡。

- 如果貼紙不能正確切割和不能被剝離，切割壓力設置得太低。  
增加壓力控制轉盤數值，以半刻度的增加，從而使貼紙被正確切割。



- 如果離形紙已經割到（離形紙的背面），切割壓力過高。  
減少壓力控制轉盤數值，以半刻度的減少，直到離形紙不再被切破。



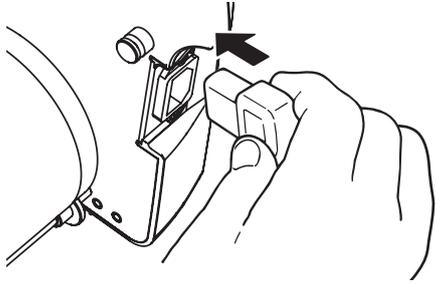
### ⚠ 注意



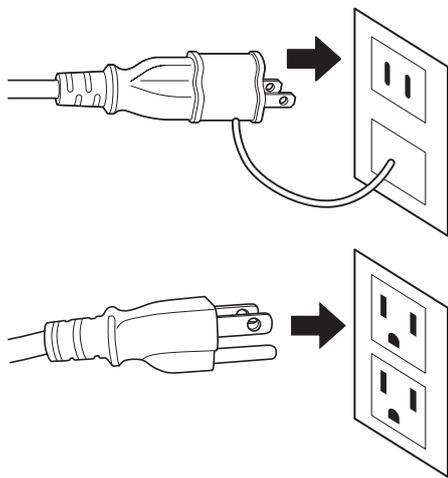
使用前調整切割壓力。  
繼續使用過高切割壓力，會減少使用刀具（切割刀）壽命。  
切割刀切破離形紙，可能導致機器故障。

## 連接電源和打開電源

- 1** 將電源線連接到電源連接器。  
(事先裝置貼紙，補充色帶盒和切割刀)

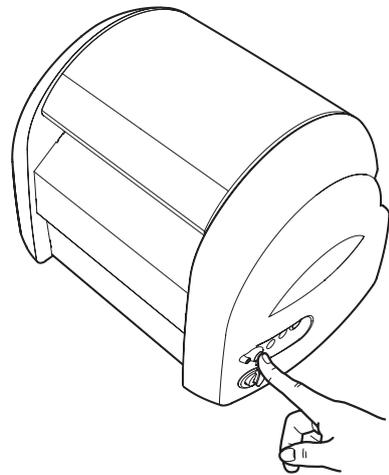


- 2** 將電源插頭插入電源插座。



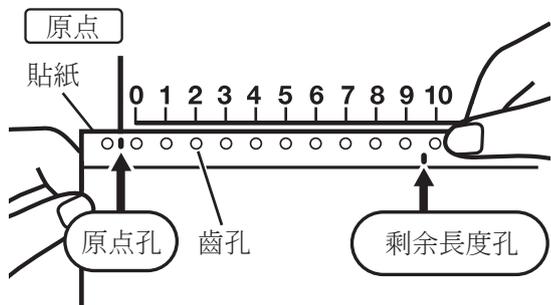
- 3** 電腦與 CPM-200 連接傳輸線。

- 4** 按電源按鈕打開電源。  
綠色指示燈將亮起。



## 通過檢查齒孔了解剩余的貼紙長度！

您可以通過貼紙邊緣上的原點孔 和 長度孔之間的距離來確認長度。



- ① 將印在貼紙外盒上標外盒上標尺的原点与 貼紙上的原点孔對齊。

- ② 檢查標尺上剩余長度孔的位置（以米為單位），如圖中所，當剩余長度孔位於“9”和“10”之間，剩余的長度為大於9米、小於10米。

### 【提示】

不用標尺情況下，也可利用齒孔來確認剩余貼紙。  
從貼紙右邊最近的原點孔開始，到剩余長度孔的孔數。  
孔的數量乘以1米便是剩余貼紙的大致長度。



# BepopPC EX 軟體安裝

在安裝前，請仔細閱讀。

1. **MAX** 在日本公司擁有這個軟體版權。
2. 不是 **MAX** 的事先同意，禁止使用或複製部分或全部軟體和手冊。
3. 該軟體和說明書只能按照本產品的最終用戶許可協議使用。
4. 在軟體規格說明書中所述的信息如有更改，恕不另行通知。
5. 各組織和本手冊製作的樣品中，提到個人的名字都是虛構的。

Microsoft 和 Windows 是美國微軟公司在 U.S.A. 和其他國家的註冊商標。  
這裡提及的其他公司名稱和產品名稱均為各自公司的註冊商標。

## 電腦與 BepopPC EX 兼容

請滿足以下電腦的規格。下面的建議規範不構成保證。

建議規格	<ul style="list-style-type: none"><li>● 操作系統：Windows10/ 8.1/8/7</li><li>● RAM 與 Microsoft 操作系統兼容。</li><li>● 硬碟可用空間 100MB 以上。</li><li>● DOS / V 電腦。</li></ul>
------	--

## 安裝注意事項

安裝的警告和限制請遵守相關軟體或印表機驅動程式。

警告和限制
<ul style="list-style-type: none"><li>● 安裝軟體時，必須登錄到電腦“管理員”帳戶下。</li><li>● 安裝完成後，重新啟動。在多個用戶登錄的情況下，其他用戶登出後繼續執行安裝。</li><li>● 要安裝到區域網路 / 廣域網路連接的情況下，請與系統管理員聯繫。</li><li>● 使用附贈的光碟來安裝 / 卸載軟體。</li></ul>

# BepopPC EX 印表機驅動程式安裝程序

1 開始安裝之前，請關閉所有的應用程式和軟體。

2 將附贈的安裝光碟插入光碟機。在“用戶帳戶設定”視窗，點擊“繼續”。

### \* USB 安裝

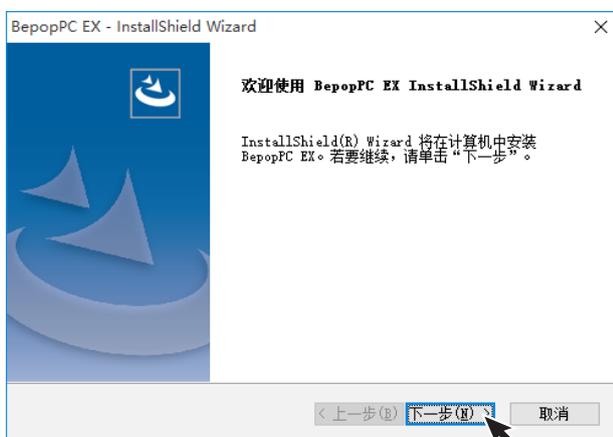
要安裝打印機驅動程序請遵守以下步驟，不遵守程序可能會導致驅動程序安裝失敗。

- 1) 請把打印機跟電腦 USB 端口連接。
- 2) 開打印機電源（檢查電源燈上方的 LED 燈為綠色）
- 3) 開始驅動安裝程序。

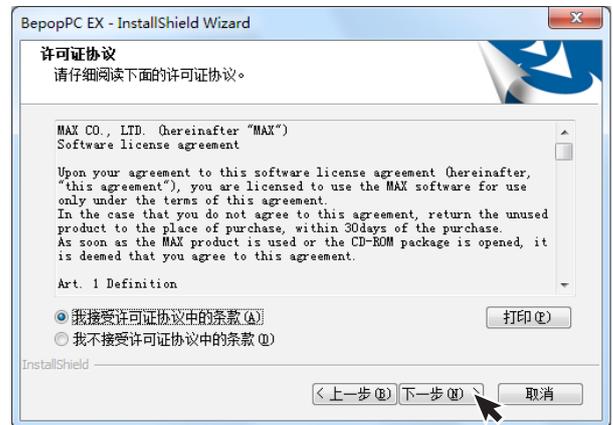
3 點擊“BepopPC EX 設定” BepopPC EX 將出現設定選項。



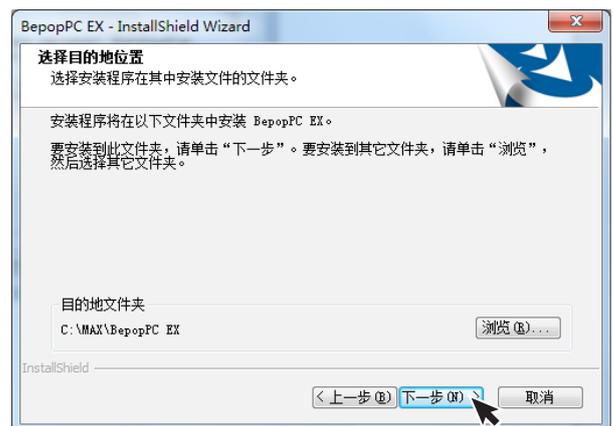
4 點擊“下一步”。



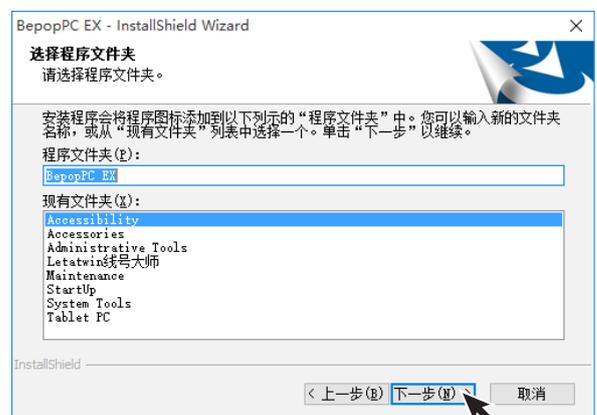
5 閱讀許可協議。理解並同意本條款及細則後，請點擊“下一步”。



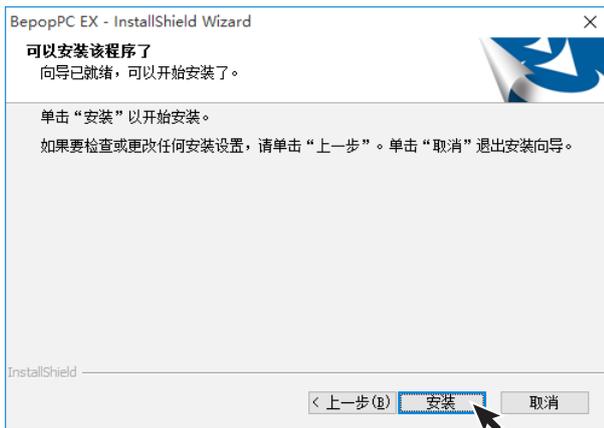
6 圖示點擊“下一步”。  
(如有必要，選擇適當的目標文件夾。)



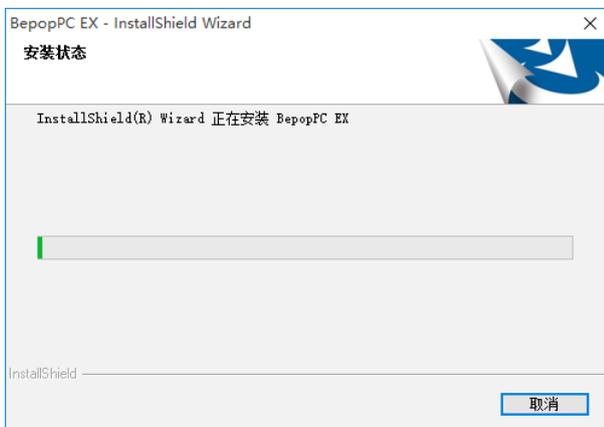
7 檢查並確認程式文件夾是“BepopPC EX”，然後選擇“下一步”。



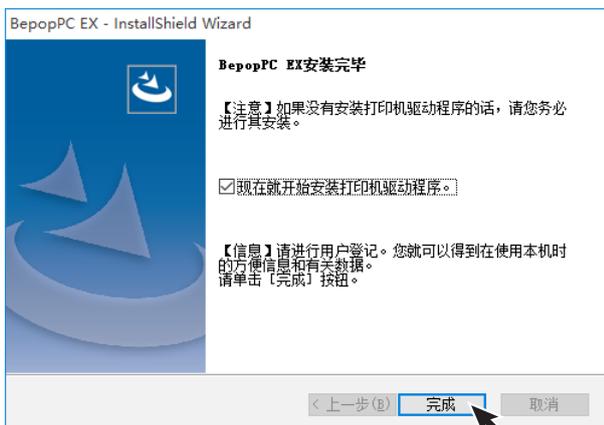
8 點擊“安裝”按鍵。



9 安裝過程將開始。



10 勾選選項，“安裝印表機驅動程式”，然後點擊“完成”。



11 從“型號列表”中選擇 CPM-200G，後點擊“下一步”。



12 請按照“USB 線安裝驅動程式”或“LAN 線安裝驅動程式”適當的步驟。

## 【安裝過程中顯示的信息】

- \* 下列信息會在安裝過程中顯示。本產品已通過公司嚴格的品質控制，可以毫無問題地使用該軟體。  
當顯示的信息，請點擊“安裝”，“安裝此驅動程式軟體”或“繼續安裝”。
- \* 下列信息已經縮短了解釋目的。
- \* 該信息的內容和順序可以根據電腦和操作環境發生變化。

### ■ 信息顯示在 Windows 10/8.1/8



### ■ 信息顯示在 Windows 7



- \* 花費很長的時間在作選擇，或花費很長的時間在印表機連接到 USB 埠時間上，並打開電源，可能會導致安裝失敗。  
在這種情況下，請卸載並重新安裝軟體。

## [USB 線驅動程式安裝]

- 1 選擇“USB 線”，然後按鍵點擊“下一步”。
- \* 此印表機必須安裝 USB 後連接使用。



- 2 點擊“安裝”。



- 3 在埠“監控器安裝”或“驅動程式”安裝將自動啟動。
- \* 有時可能會顯示（無回應），請繼續等待安裝進行。



- 4 選擇“是”，再點擊“完成”立即“重新啟動”電腦。
- \* 如果其他程式沒有在安裝之前關閉，選擇“否”，並關閉其他程式後再重新啟動電腦。



- 5 重新啟動電腦後，軟體將可以使用。

- \* 不重新啟動電腦 BepopPC EX 或印表機可能無法正常運行。操作前請重新啟動電腦。

## [LAN 線驅動程式安裝]

1 選擇“區域網路線”，然後點擊“下一步”。



2 點擊“安裝”。



3 在埠“監控器安裝”或“驅動程式”安裝將自動啟動。

\* 有時可能會顯示（無回應），請繼續等待安裝進行。

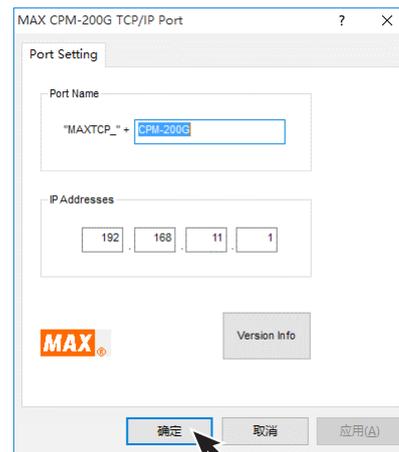


4 電腦的埠名稱和 IP 地址。輸入電腦的埠名稱和 IP 地址後，點擊“確定”。

\* 網路管理員詢問正確的 IP 地址。

\* 電腦的 IP 地址應該包括 9 位使用（三個欄位 3 位數）。最後三個數字應為數字，不會與連接到 LAN 網絡的其它設備發生衝突。

\* 當使用多數 CPM 機器，埠名稱和 IP 地址必須是唯一的。



5 選擇“是”，再點擊“完成”立即“重新啟動”電腦。

\* 如果其他程式沒有在安裝之前關閉，選擇“否”，並關閉其他程式後再重新啟動電腦。



6 重新啟動電腦。

\* 不重新啟動電腦 BepopPC EX 或印表機可能無法正常運行。操作前請重新啟動電腦。

7 下一步設定印表機 IP 地址。請按照“CPM-200GM IP 地址設定”中的說明。

# CPM-200GM IP 地址設定

CPM-200GM 有可能連接至無線區域網路 (LAN)。  
印表機 IP 地址設定改變必須在 LAN 連接時。

## 連接到區域網路注意事項

在您的電腦執行網路安裝之前，請諮詢網路管理員。

### ■ 信息系統管理員

CPM-200GM 連接到 LAN。請按照下面的說明。

- 本印表機的預設 IP 地址詳述如下。

詳細資料	預設設定
IP 地址	192.168.11.1
子網路遮罩	255.255.255.0
預設閘道	192.168.0.1

\* 下面的 IP 地址不能使用：

- ① 0.0.0.0 (全部 0)
- ② 255.255.255.255 (全部 255)
- ③ 127.xxx.xxx.xxx (回送地址類型)
- ④ xxx.xxx.xxx.255 (子網廣播)

- 更改印表機的設定請參考“印表機設定的 IP 地址”。



- 要安裝和使用驅動程式，就必須以管理員身份登錄。

- 在安裝驅動程式後，重新啟動電腦。  
多個用戶已登錄，有必要開始安裝之前註銷。

### MEMO

- 恢復DHCP和SNMP管理不被支持。
- 印表機不能同時安裝USB埠和區域網路。

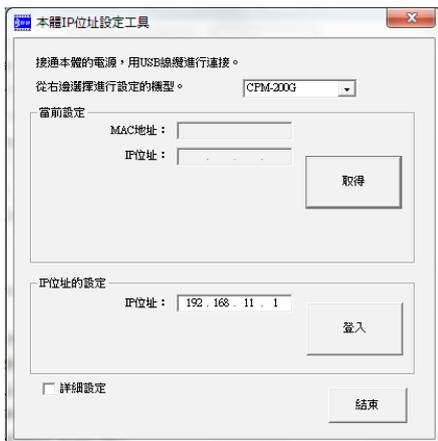
## 設定印表機的 IP 地址

\* 印表機設定 IP 地址時，印表機必須連接 USB 埠到電腦。

- 1 將安裝光碟插入電腦光碟機。
- 2 顯示 BepopPC EX 選項。點擊“IP 地址設定”。



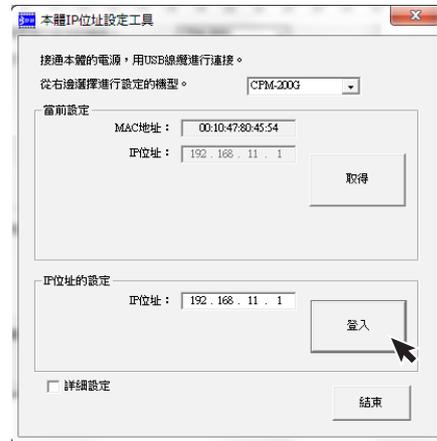
- 3 印表機的 IP 地址設定工具將會出現。將印表機連接到電腦 USB 埠並打開電源。然後從選項中選擇印表機類型。



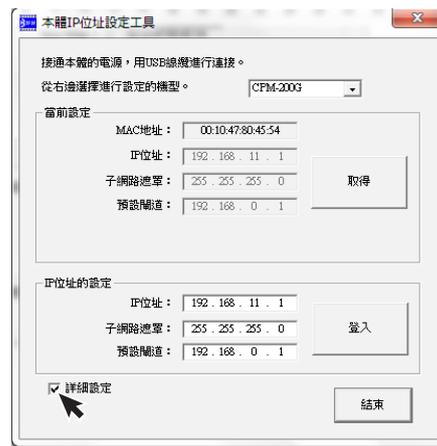
- \* 點擊“檢索”圖示，連接的印表機將顯示當前 MAC 地址和 IP 地址。
- \* 起始值將出現在 IP 地址設定視窗。



- 4 輸入 IP 地址，然後點擊“註冊”。
- IP 地址設定視窗點擊“完成”。安裝印表機驅動程式時，輸入新的註冊 IP 地址。



- \* 選擇“詳細信息”圖示，就可以改變子網路遮罩和預設閘道。



設定 IP 地址的步驟完成。

# 首先，讓我們試試看！

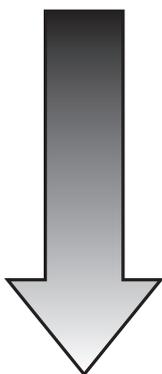
## 製作一個標誌。

解釋使用 CPM-200GM 如何製作標誌。

讓我們試著做下面的多色標誌：



### 一般流程



- 1 啟動您的 **BepopPC EX** 軟體
- 2 插入彩色符號數據
- 3 輸入文字
- 4 輸入切割線
- 5 列印（切割！）



☆當試圖做一個標誌，精確的尺寸，順序步驟

**2 - 4 !**

## 1 啟動 **BepopPC EX** 軟體

請打開 BepopPC EX 軟體

在您使用 Bepop 軟體情況下，將出現“設定作業幅面”選項。

選擇以下設定：

印表機名稱：CPM-200G

輸出設定：列印 / 標籤

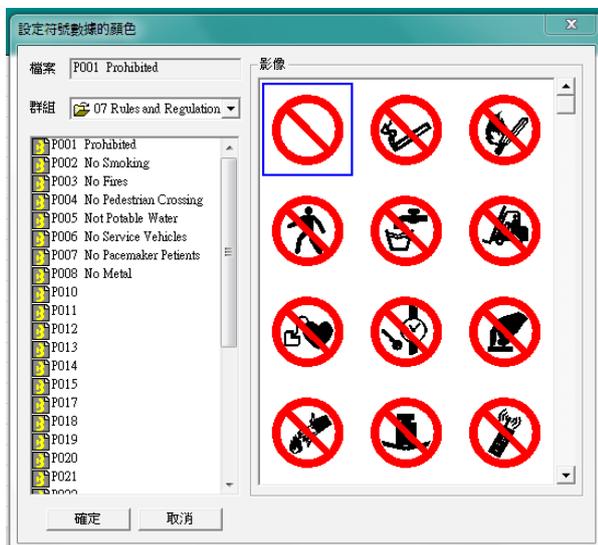
點擊確定



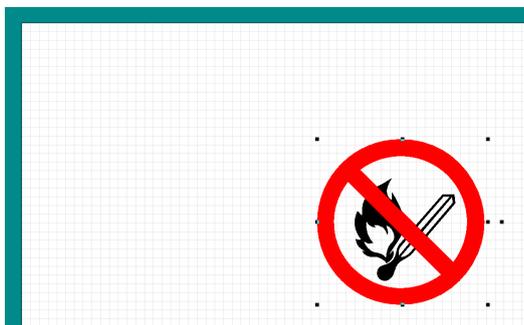
## 2 插入符號數據

1 點擊  “插入彩色符號數據” 打開選項。

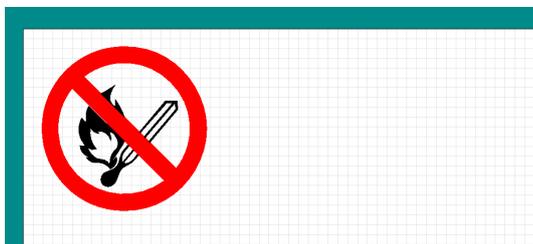
2 根據 07 群組圖案，選擇 “P003 禁止點火”。



3 點擊符號數據 P003 “插入” 圖案。



4 點擊並拖曳邊框 (■) 來調整大小。



## 3 插入文字

1 點擊  圖示，打開一個文字框。點擊並拖曳以建立文字框的邊框。

2 文字框內容會自動打開。



3 在文字框中輸入 “WARNING”，字體選擇 “粗體”，然後點擊確定。

4 從調色盤中選擇紅色。



5 重複步驟 1-3，輸入 “No Open Flames”，並選擇文字黑色。

6 調整你的數據大小和排版。



## 4 切割線

1 選擇圓角矩形切割框



2 拖曳切割框形狀，以適合你的標誌大小。



## 5 列印

1 將色帶和貼紙安裝在機器中。

2 點擊彩色列印圖示



\* 單色列印，有單色列印圖示。

3 點擊“列印”按鍵。



4 CPM-200G 狀態監控器會自動打開。選擇黑色色帶，然後點擊列印。

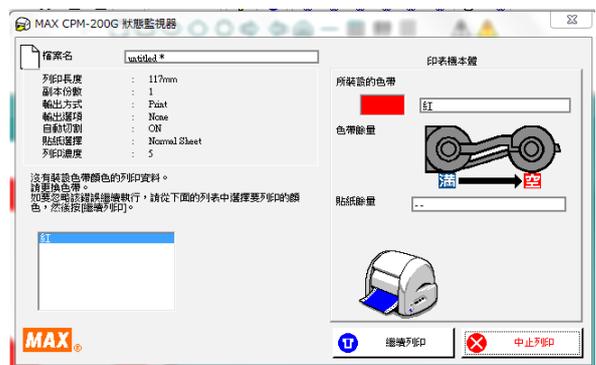


5 列印停止後，機器會退回貼紙。打開上蓋，用紅色色帶交換黑色色帶。（一旦機器開始退回貼紙，等停止後才能交換色帶）

6 蓋上機蓋，選擇“紅色色帶”，並點擊列印按鍵。印表機將列印紅色與切割標誌的形狀，最後全切貼紙。恭喜你，你的標誌就完成了！



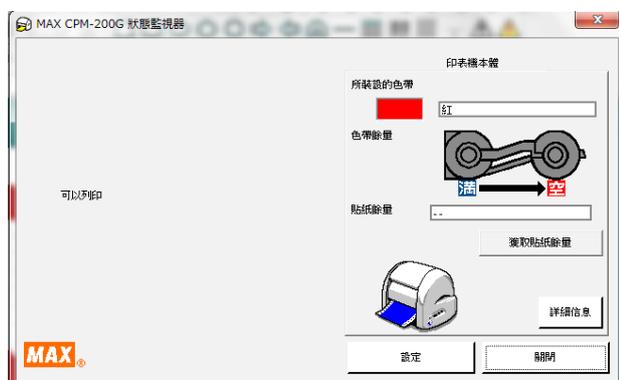
\* 列印單色不想使用多色列印的情況下，將顯示以下信息。多色印刷的版面將用單色列印。您想繼續嗎？然後選擇“是”開始列印。



## 檢查貼紙剩餘長度。

可以使用狀態監控，查看 CPM-200GM 的貼紙剩餘長度。方便使用它在列印前檢查貼紙剩餘長度。

- 1 在電腦顯示器右下角（時鐘和日期的旁邊）會有一個狀態監控器圖示 。
- 2 點擊“剩餘長度測試”按鍵。
- 3 貼紙剩餘的長度將出現。



### MEMO

- 根據剩餘貼紙，得知狀態監控器的貼紙長度和實際長度，由貼紙前端6-12英寸內孔洞關閉的數量測得長度。

### MEMO

#### 關於狀態監控器

在列印過程中，得知機器和耗材當前狀態。狀態監控器會把剩餘貼紙長度和色帶的顏色顯示出來。



在一個錯誤列印的情況下，將具體顯示錯誤。打開“錯誤訊息”選項，並按照指示解決。



# 調整列印溫度

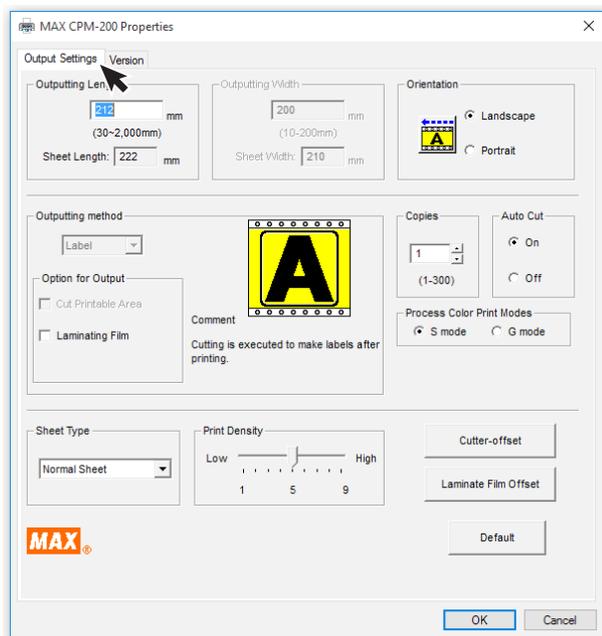
可以調整列印溫度。列印貼紙時會有斑點、皺紋、或細小文字列印時遇到問題，請更改印表印的列印溫度。

1 在 BepopPC EX 選項中，選擇檔案 → 列印。

2 點擊“內容”按鍵。



3 打開內容選項會自動打開“輸出設定”選項。



4 然後點擊按鍵，調整列印溫度欄增量 1。

在炎熱環境中列印時，有必要降“低”列印溫度。當環境溫度過高，列印符號數據有可能看起來像皺紋：



在低溫環境中列印時，有必要提“高”列印溫度。當環境溫度太冷，列印符號數據有可能看起來像斑點：



5 列印時，調整機器設定達到最佳溫度。

## 注意

☆在寒冷的環境中列印文字，文字邊緣的色帶轉印能力降低，並且列印品質可能會降低。建議機器在室溫下操作，而且超過 15°C (60° F)。

# 編輯設定和切割標誌

CPM-200GM 還可以自由切割貼紙。  
本章節將涵蓋操作，並使用 BepopPC EX 軟體。

1 開啟 CPM-200GM 機器，並打開 BepopPC EX 軟體。

 **Page 13** “連接電源線和開啟電源” 查看第 13 頁

2 輸入文字。

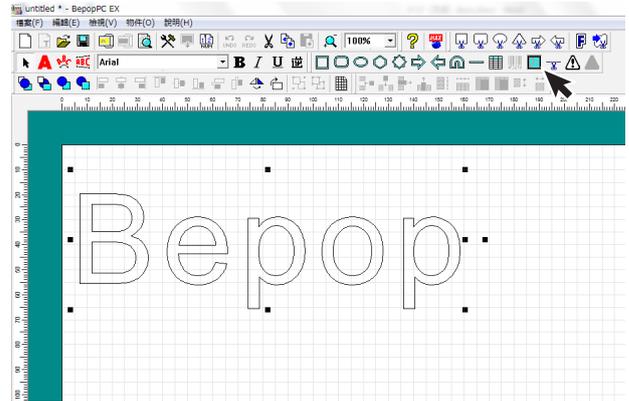
① 檔案 → 設定作業幅面。打開設定選項中的“設定輸出”中選擇“切割模式”，然後點擊“確定”。



② 選擇建立文字框 ，然後點擊並拖曳一個文字框。當文字框內容選項打開後，輸入文字。



③ 選擇  繪製的文字將變更成切割線。



④ 選擇  圖示，點擊“列印”。機器將開始切割文字。



3 應用切割文字。

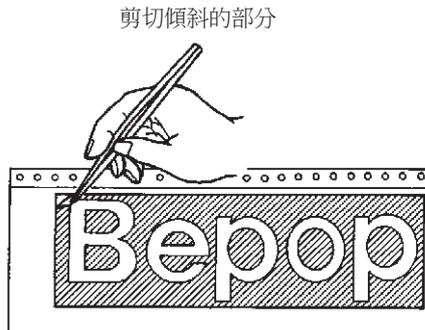
 **Page 28** “如何移形切割文字” 查看第 28 頁

# 如何取出切割文字的說明

## 準備（切割好的文字）

當你的 CPM-200GM 已經完成切割文字，請照以下說明準備移形你的文字。

- 1 在 CPM-200GM 機器後方取出已完成切割文字，除去文字不需要的部份。

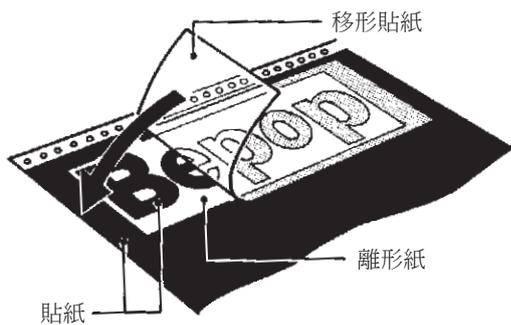


除去不要的部分,請使用附屬的剪刀或市場銷售的剪刀。

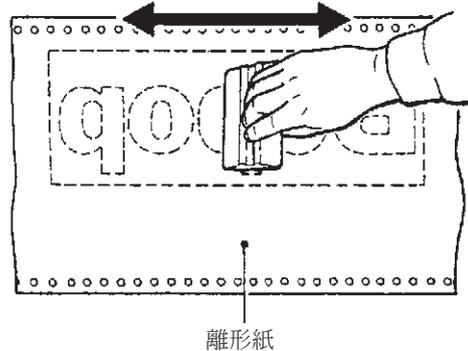
## 移形文字

為了移形你的設計，使用耗材（SL-L100AP）。

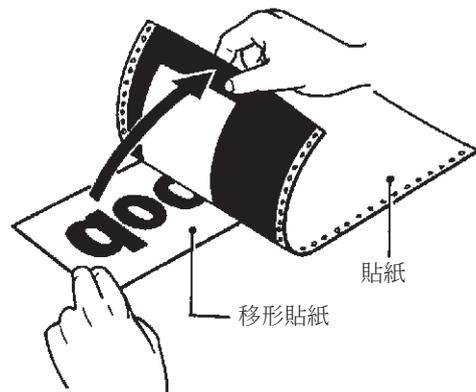
- 1 裁切合適的大小移形貼紙（高於切割文字）。切割好的文字去除不要的部份，將移形貼紙的離形紙剝離，小心貼合文字與移形貼紙，不要產生皺紋，因為它有可能扭曲你的文字。



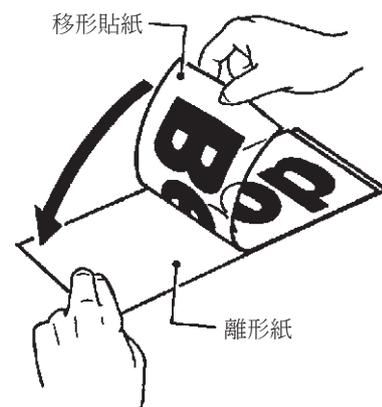
- 2 按住移形貼紙表面用刮板刮平移形貼紙表面。



- 3 貼好的移形貼紙朝下，將離形紙剝離去除。該文字將轉移到移形貼紙。



- 4 文字移形到移形貼紙上，將移形貼紙放在離形紙上，並準備將其黏貼到應用面（查看第 34 頁）。



### MEMO

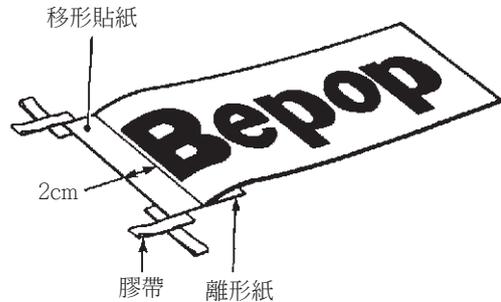
- ☆對於小文字，清除外面不要貼紙之前，請先清除小文字內不要的貼紙。
- ☆文字移形到移形貼紙後，其離形紙可以重複使用不要扔掉。

## 黏貼切割好的文字

黏著貼紙時請注意以下 3 點：貼紙的延展變形將不會恢復形狀。黏著貼紙內有氣泡會造成貼紙鼓起。根據文字的大小，可以使用乾貼和濕貼。（大文字用濕貼的方法）

乾式使用方法（長度 50cm 以下）

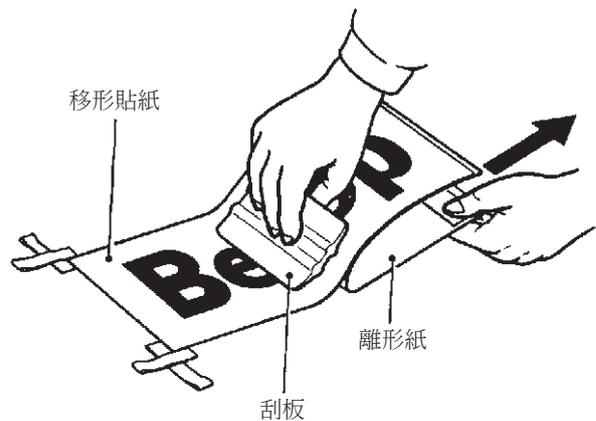
1 移形貼紙貼合在離形紙的情況下，對準黏貼的位置，並用膠帶做好記號。



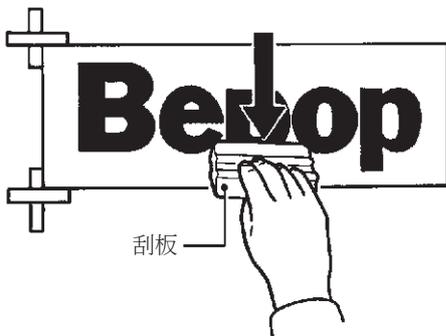
2 前端向後折 2cm 的位置剝下離形紙。

3 固定好膠帶準備將離形紙剝離。

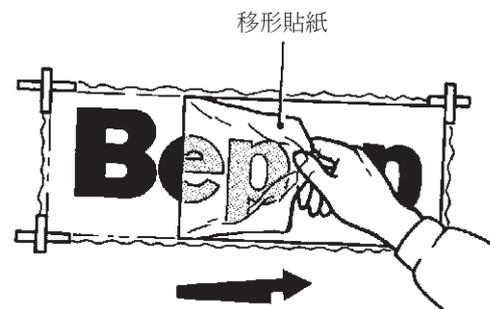
4 刮板同時施加壓力，慢慢將離形紙剝離。



5 使用刮板施加壓力，上下移動和從左到右。



6 大約 180 度的角度慢慢扯下移形貼紙。

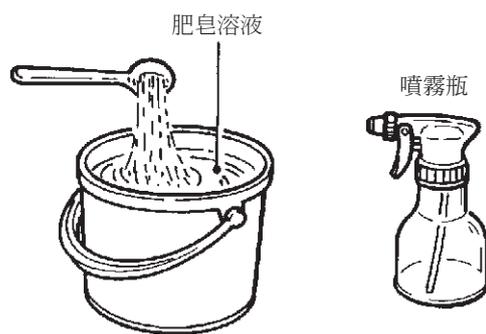


MEMO

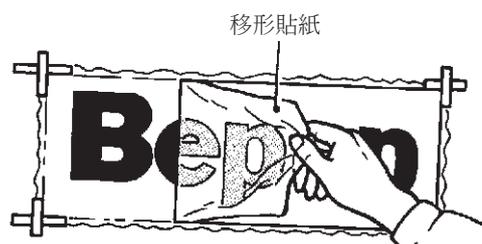
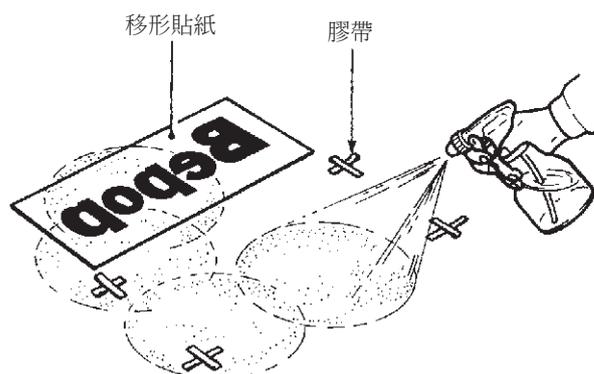
☆ 黏貼的貼紙如有氣泡的情況下，用針挑破氣泡除去空氣，再撫平貼紙。

濕式使用方法 (長度 50cm 以上)

- 1 混合中性家用肥皂 1-2 湯匙加入 4 公升的水。
- 2 肥皂溶液裝入噴霧瓶。
- 3 移形貼紙貼合在離形紙的情況下，將移形貼紙放在黏貼的位置，用膠帶做記號。
- 4 將移形貼紙的離形紙剝離，裝有皂溶液噴霧瓶，噴灑在移形貼紙膠著面與黏貼位置。



- 5 將移形貼紙按記號對準。
- 6 使用刮板，從內到外施加壓力。用力按壓去除肥皂溶液和氣泡。
- 7 大約 180 度的角度慢慢扯下移形貼紙。



# 卸載方法

## 如何卸載 “BepopPC EX”

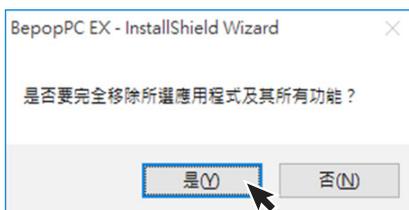
要卸載 BepopPC EX，請完成以下步驟。

- 1 關閉所有打開的程式和病毒掃描軟體。
- 2 將附贈的安裝光碟插入光碟機。在“用戶帳戶設定”視窗，點擊“繼續”。
- 3 點擊“BepopPC EX 設定” BepopPC EX 將出現設定選項。

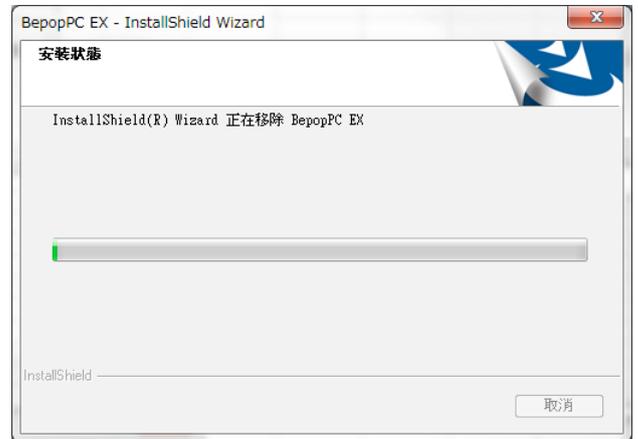


- 4 點擊 “Yes”。

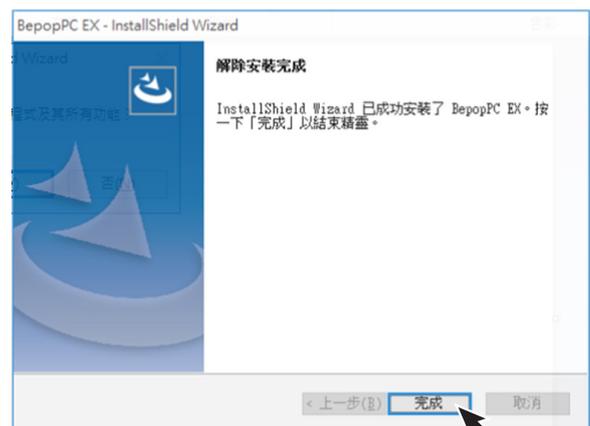
(使用 Windows 7/ Vista 電腦將顯示以下信息。)



- 5 卸載過程將開始。



- 6 完成後點擊“完成”按鈕。



\* 當軟體被卸載 MAX 用戶字體也將被刪除。

# 印表機卸載

請卸載印表機驅動程式時，按照下面的步驟。

## 【注意事項】

- 打開電腦後繼續列印，即使一次會導致卸載失敗。安裝印表機驅動程式之前，請重新啟動電腦。
- 使用不同的程式，可能會使您的電腦卸載一些系統信息。這可能會導致下一個安裝失敗。

1 將附贈的安裝光碟插入光碟機。

2 將出現 BepopPC EX 設定選項。點擊“印表機驅動程式的設定”。



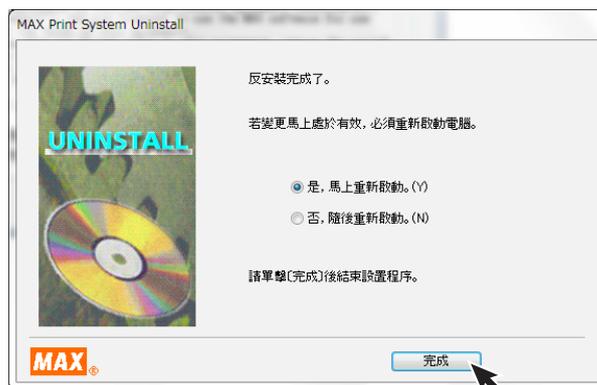
3 點擊“驅動程式卸載”。



4 選擇 CPM-200G，然後點擊“卸載”。



5 選擇“是”，然後點擊“完成”，“立即重新啟動”。



6 卸載完成。重新啟動電腦。

\* 請務必卸載完成後重新啟動電腦。

# 如何使用 BEPOP 網站

您可以享受會員網站首頁上免費服務

<http://www.max-ltd.co.jp/int/bepopregi/>

- Software upgrades/ 軟體升級
- Symbol downloads/ 符號數據下載
- Application introductions/ 應用程式介紹
- 還有很多免費服務！

- \* 這些服務是您註冊印表機後免費。
- \* 通過訪問首頁，點擊用戶註冊進入註冊網頁。
- \* 會員網站的內容如有更改，恕不另行通知。

# 故障排除

列印過程中的狀態監控器上顯示的錯誤訊息列表。

錯誤代碼	錯誤信息	印表機指示燈狀態	解決方案	參考	
感應器相關錯誤	<b>200</b>	上蓋打開。	紅色	關閉印表機的上蓋。	<b>Pg. 6</b>
	<b>201</b>	沒有貼紙。	紅色	印表機內安裝新的貼紙。	<b>Pg. 7</b>
	<b>202</b>	貼紙進紙錯誤是怎麼回事。	紅色	請安裝MAX品牌貼紙。	<b>Pg. 7</b>
	<b>203</b>	檢測剩餘長度，剩餘貼紙長度不夠。	紅色	安裝一卷長度足夠的貼紙。	<b>Pg. 7</b>
	<b>311</b>	安裝的色帶顏色與輸出顏色不相符。	綠色	請安裝由狀態監控器指明的色帶。	<b>Pg. 8</b>
	<b>314</b>	無法獲得色帶的信息。檢查色帶是否正確裝入或安裝專用色帶。	紅色	打開上蓋，並檢查色帶是否正確安裝。	<b>Pg. 8</b>
	<b>315</b>	沒有剩餘的色帶。用其他長度足夠的色帶更換。	紅色	安裝長度足夠的色帶。	<b>Pg. 8</b>
	<b>310</b>	色帶長度已經不多了。（2米或更短） 列印色帶可能會耗盡。 要繼續，請從下面的列表中選擇需要列印的顏色並點擊“繼續列印”。	綠色	請準備長度足夠的色帶列印。	<b>Pg. 8</b>
	<b>301</b>	色帶尚未安裝或非特殊色帶已被安裝。檢查色帶。 對於特殊色帶，“SL-RXXXT”出現在色帶盒。如果“T”沒有顯示，請點擊“繼續列印”，列印。	綠色	正確安裝專用色帶。	<b>Pg. 8</b>
	<b>303</b>	設定色帶對應於無顏色的列印數據。更換色帶。要繼續，因為它是從以下列表中選擇需要列印的顏色並點擊“繼續列印”。	綠色	請使用你設定上的色帶。	<b>Pg. 8</b>
	<b>304</b>	設定色帶對於無顏色的列印數據。更換色帶。 剩餘的色帶長度已經不多了。（2米或更短），在列印的色帶可能會耗盡。	綠色	在您的版面配置中使用，有長度足夠的色帶。	<b>Pg. 8</b>
	<b>316</b>	無法獲得必要的色帶信息，這可能會導致不能列印。要繼續，請點擊“繼續列印”。	綠色	正確安裝專用色帶繼續列印。	<b>Pg. 8</b>
	<b>317</b>	安裝的色帶顏色不是列印的顏色，這可能導致所期望的顏色列印失敗。 要繼續，請點擊“繼續列印”。	綠色	全彩色帶在單色編輯中使用，或正在使用的顏色與編輯顏色不同。請選擇安裝適當的色帶。	<b>Pg. 8</b>
<b>318</b>	安裝的色帶顏色不是列印的顏色，這可能導致所期望的顏色列印失敗。 此外，色帶已經不多了。（2米或更短），列印的色帶可能會耗盡。	綠色	使用長度足夠和編輯設定的色帶。	<b>Pg. 8</b>	
列印過程中出現錯誤	<b>400</b>	上蓋打開。	紅色	關閉印表機的上蓋。正在列印的數據，請點擊“取消列印”按鍵，並重新列印。	<b>Pg. 6</b>
	<b>401</b>	沒有貼紙。	紅色	在印表機中安裝新的貼紙。正在列印數據，點擊“取消列印”按鍵，重新列印。	<b>Pg. 7</b>
	<b>402</b>	沒有色帶。	紅色	在印表機中安裝新的色帶。正在列印數據，點擊“取消列印”按鍵，重新列印。	<b>Pg. 8</b>
	<b>403</b>	貼紙的前端不能檢測。	紅色	測量貼紙的正確長度，按[解決方法]按鍵查看幫助。正在列印數據，點擊“取消列印”按鍵，重新列印。	<b>Pg. 7</b>
	<b>404</b>	貼紙進紙錯誤是怎麼回事。	紅色	狀態監控器取消列印後，重新啟動印表機，請使用MAX原廠貼紙。正確產品貼紙名稱的末碼 N。	<b>Pg. 7</b>
	<b>405</b>	剩餘貼紙長度是不夠列印的。	紅色	狀態監控器取消列印後，重新啟動印表機，將足夠的貼紙長度來完成列印，並請重印。	<b>Pg.7</b>

	錯誤代碼	錯誤信息	印表機指示燈狀態	解決方案	參考
有關環境錯誤	<b>500</b>	印表機現在正在運行中。	綠色	等待印表機完成列印後。	—
	<b>501</b>	印表機的印字頭溫度高於規定數值。	紅色	取消列印後，降低印字頭的溫度，重新啟動機器，並請嘗試重新列印。	—
	<b>502</b>	印表機的印字頭溫度低於規定數值。	紅色	取消列印後，提高印字頭的溫度（室內溫度已經回暖之後），重新啟動機器，並請重新列印。	—
	<b>503</b>	印表機已經從電腦接收錯誤的數據。	紅色	取消列印後，請檢查印表機的型號是否正確，重新啟動印表機和重新列印。	—
	<b>504</b>	印表機從電腦接收到的數據容量超過了最大容量。	紅色	檢查版面和降低列印的數量。	—
	<b>505</b>	列印區域內還有無效的列印數據。	綠色	使用適合列印區域內的色帶，或印刷的顏色，除了白色。	<b>Pg. 22</b>
	<b>510</b>	命令錯誤	綠色	檢查版面和降低列印的數量。	—
需要維修	<b>600</b>	印字頭故障。	紅色 + 綠色	取消列印後，重新啟動印表機。如果問題沒有消失，機器修理是必要的。請諮詢您的經銷商或維修站。	<b>Pg. 6</b>
	<b>601</b>	未能檢測到切割原點。			
	<b>602</b>	未能成功運作切割。			
	<b>603</b>	未能成功運作印字頭。			
通訊	<b>900</b>	通訊錯誤是怎麼回事。	無	檢查USB/ LAN/電源線連接是否牢固。同時檢查IP地址，確定設定都沒有改變。	<b>Pg. 13</b> <b>Pg. 20</b> <b>Pg. 21</b>
	<b>901</b>	通訊錯誤是怎麼回事。			
	<b>902</b>	通訊錯誤是怎麼回事。			
	<b>903</b>	通訊錯誤是怎麼回事。		重新安裝印表機驅動程式，然後重新啟動電腦。	<b>Pg. 15</b>

## 其他錯誤 / 故障排除

	問題	必要的檢查	解決方案
BepopPC EX 問題	無法儲存的新檔案	由電腦管理員所做的檔案只能重新儲存。如果您不是管理員，則只能儲存您所做的檔案。	以管理員身份登錄，或將檔案儲存不同的名稱。
	印表機只能列印一次	到印表機內容 → 詳細信息 → 後台列印檔案	
	不能進行多色列印	兩個人試圖在同一時間使用多色列印？（正在顯示別人的電腦上的色帶交換訊息？）	限有效用戶一個人，使用多色列印。
連接和印表機驅動程式問題	無法列印	沒有顯示狀態監控器的情況。查看42頁在一個錯誤代碼顯示的事件，查看錯誤代碼列表（頁38 ~ 40）。	查看第42頁，或根據38~40頁問題。
	當嘗試安裝，“GRP SSUP.DLL 不能使用”，並安裝失敗。	您正在使用受支持Bepop PC EX，請檢查電腦和操作系統。	僅適用於Windows10/ 8.1/8/7的支持。
	“安裝印表機驅動程式失敗”，而且不能安裝驅動程式。	“安裝印表機驅動程式失敗” 而且無法安裝驅動程式，請查看第41頁。	
	無法安裝或卸載	檢查目前有沒有使用印表機作業。	“無法安裝或卸載”（如果沒有印表機作業）請查看第41頁。
	印表機不能註冊區域網路連接	是區域網路的IP地址設定？有必要設定印表機上的區域網路地址。	請查看第25頁“CPM-200GM的IP地址設定”

## 印表機驅動程式安裝問題

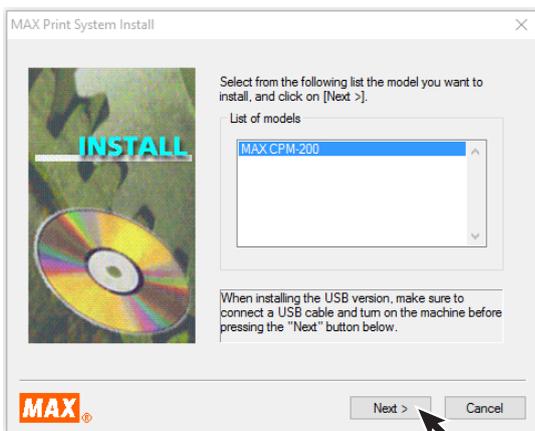
- 當試圖安裝 **“GRP SSUP.DLL 無法使用”** 的顯示。  
僅適用於 **Windows10/ 8.1/8/7** 的支持。
  - **“印表機驅動程式安裝失敗”** 被顯示，並且不能安裝驅動程式。
- 1 重新啟動電腦。
  - 2 按照說明書 32 頁中的“印表機驅動程式安裝”，並卸載印表機驅動程式。
  - 3 重新啟動電腦。
  - 4 病毒掃描軟體在使用時，停止該程式。
  - 5 參見第 15 頁的“BepopPC EX 印表機驅動程式安裝”。

- 無法卸載或安裝印表機驅動程式。(還有列印作業)

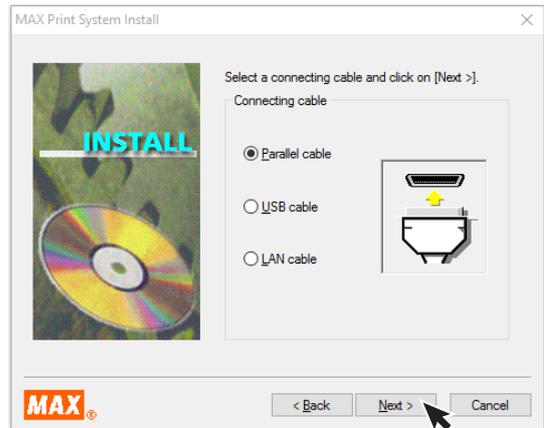
- 1 開始 → 裝置和印表機 → MAX CPM-200G (圖示雙擊)。
- 2 如果有一個檔案在列印，選擇“印表機” → “刪除所有檔案”。
- 3 重新卸載。

- 無法卸載或安裝印表機驅動程式。(沒有剩餘的印表機工作)

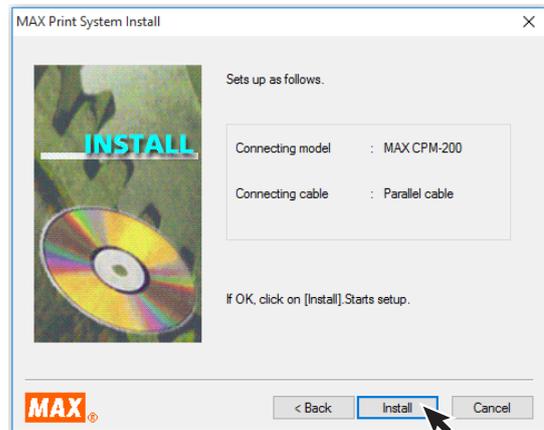
- 1 按照第 15 頁上的指示“BepopPC EX 和印表機驅動程式安裝”，繼續下去，直到提示您選擇印表機類型。
- 2 按住“Shift”鍵和“L”鍵，點擊“下一步”。



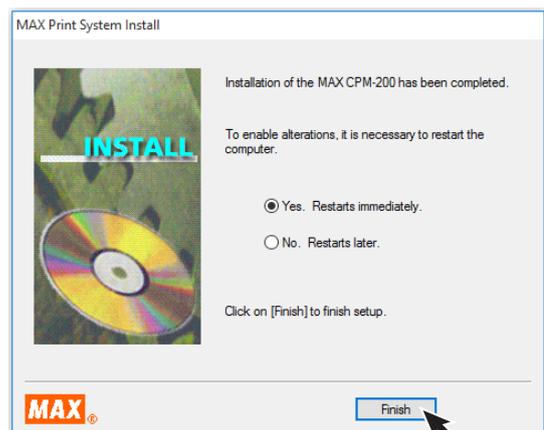
- 3 選擇“平行線”，然後點擊“下一步”。



- 4 點擊“安裝”。



- 5 選擇“是，自動重新啟動”，然後點擊“完成”。電腦將自動重新啟動。



- 6 翻閱第 32 頁，選擇“印表機驅動程式卸載”，以卸載印表機驅動程式。

- 7 重新啟動電腦。

- 8 防毒軟體正在運行的情況下，停止該軟體。

- 9 按照第 15 頁的說明“Bepop PC EX 的印表機驅動程式安裝”。

## 印表機不列印，沒有顯示狀態監控器

正常安裝驅動程式結束，但在嘗試進行印表機狀態監控器時（表示剩餘色帶，貼紙視窗，等...）沒有顯示。另外，任務欄（電腦顯示器下方）顯示正常的印表機，但不是 **CPM-200** 的圖示。

CPM-200 圖示：

### 原因

狀態監控被凍結，或者驅動程式安裝過程中的狀態監控器安裝失敗。之所以失敗是防毒軟體使狀態監控器受干擾。檔案從光碟內的拷貝完成。

### 解決方案

#### 1 檢查問題

打開服務窗口：開始 →（控制台）→ 系統管理中心 → 管理工具 → 服務。

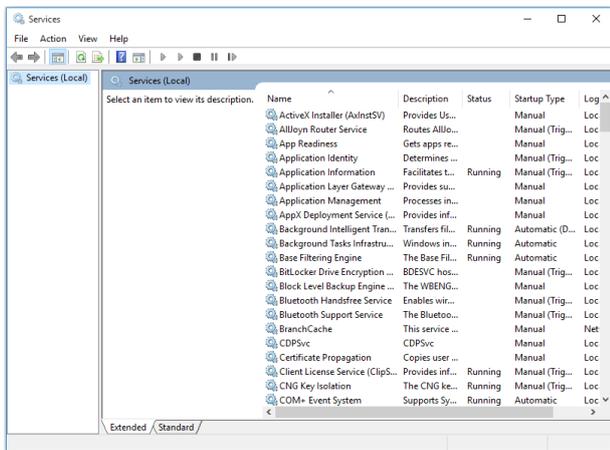
\*（控制台）可以或不依賴於軟體的版本顯示。

檢查以下名稱記錄：

#### UI 選項 MAX CPM-200G 管理

當沒有名稱可能會導致狀態監控器失敗。

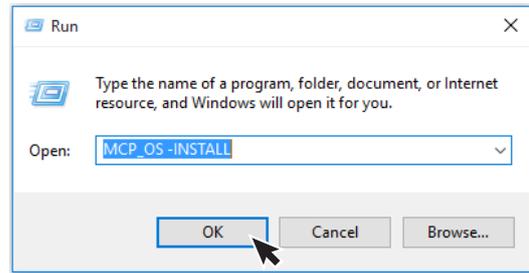
\* 如果沒有正確的印字機名稱，請檢查狀態設定為啟動。如果停止，右擊狀態，然後選擇啟動。



#### 2 檢查以確保您登錄為管理員。

#### 3 檢查以確保防毒軟體（病毒剋星，等...）沒有運行。如果它正在運行，關閉它。（暫停它是不夠的。你必須完全關閉。）

#### 4 手動安裝狀態監控。開始 → 選擇檔名。



輸入以下名稱：

**MCP OS-INSTALL**

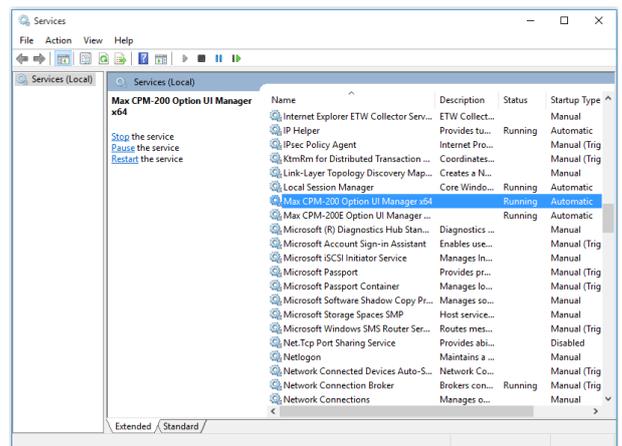
下底線      半形空間      連字符號

點擊“確定”。狀態監控器將開始安裝。

\* 如果顯示錯誤訊息（找不到檔案），它可能是上面的名字拼錯。

#### 5 如何檢查

從第 1 步相同的服務窗口，檢查 MAX CPM-200G 的用戶界面選項管理器中存在。



狀態：啟動      啟動類型：自動

如果上面的設定正確，狀態監控器已經安裝完畢。（在你手動安裝監控器，檢查前更新服務窗口的情況。）

沒有圖示的情況下，重新啟動後，重試步驟 2 和 3 和卸載印表機驅動程式。重新開始安裝印表機驅動程式後，再次檢查 2 和 3，然後安裝一個正常驅動程式。如果正常安裝後再次發生故障，請重試手冊中第 4 步安裝。

#### 6 安裝完成後，重新啟動電腦。



• This instruction manual is subject to change without notice due to functional enhancement.

Head Office

**MAX CO., LTD.**

6-6, NIHONBASHI HAKOZAKI-CHO, CHUO-KU, TOKYO, JAPAN  
POST CODE: #103-8502  
TELEPHONE: (81)3-3669-8131 FAX: (81)3-3669-7104  
URL: <http://www.max-ltd.co.jp/int/> (GLOBAL Site)

Subsidiary / Importer for USA

**MAX USA CORP.**

257 EAST 2ND STREET, MINEOLA, NEW YORK 11501, U.S.A.  
TELEPHONE: (516)741-3151 FAX: (516)741-3272  
URL: <http://www.maxusacorp.com>

Subsidiary / Importer for China

**MAX (SHANGHAI) CO.,LTD.**

ROOM 1505, BLOCK E, JIN HONGQIAO GUANGCHANG,  
NO. 2, LANE 686, WUZHONG ROAD,  
MINHANG DISTRICT, SHANGHAI, PROC  
TELEPHONE:(86)21-3133-8105 FAX:(86)21-3133-8107

Subsidiary / Importer for HongKong

**MAX CO., (HONG KONG) LTD.**

7-B CHUAN KEI FTY BLDG., 15-23,KIN HONG ST.,  
KWAI CHUNG, NEW TERRITORIES, HONG KONG  
TELEPHONE:(852)2426-2106 FAX:(852)2480-4242

Subsidiary for South Asian Country

**MAX ASIA PTE. LTD.**

101, CECIL STREET, NO.16-01 TONG ENG BUILDING,  
SINGAPORE 069533  
TELEPHONE:(65)6226-2180 FAX:(65)6226-2182